

# Испытательная лаборатория «ГОСТЭКСПЕРТСЕРВИС»

аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21ЛТ83  
115088, г. Москва, ул. Шарикоподшипниковская, д. 11, стр. 7  
телефон: +7 495 991-45-42, электронная почта: [gostexp@gmail.com](mailto:gostexp@gmail.com)

УТВЕРЖДАЮ  
Руководитель ИЛ «ГОСТЭКСПЕРТСЕРВИС»



А.С. Дворин

«24» апреля 2015 г.

## ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 1061/04-15 от 24.04.2015 года

**Продукция:** Трубки алюминиевые круглого сечения, для монтажа систем кондиционирования и холодильного оборудования.

**Заявитель:** Орган по сертификации продукции ООО "ГОСТЭКСПЕРТСЕРВИС" РФ, адрес: 109599, г. Москва, ул. Краснодарская д. 74, корп. 2, пом. XII.

**Изготовитель:** ООО "766 импорт", адрес: 445057, Самарская обл. г. Тольяти, ул. Спортивная, д.14, кв. 34, Российская Федерация.

**Нормативный документ на изделие:** ТУ 1811-001-67024837-2015

**Объект испытаний:** в качестве типовых образцов представлены трубы алюминиевые круглого сечения 12,7/1/ ТУ 1811 - 001 - 67024837 - 2015

**Номера изделий:** маркировано в ИЛ «ГОСТЭКСПЕРТСЕРВИС» №№ 1061А/04-15 - 1061F/04-15

**Дата поступления образцов в ИЛ:** 16.04.2015 г.

**Дата проведения испытаний:** 16.04.2015 - 24.04.2015 г.

**Техническое задание на проведение испытаний:** на соответствие требованиям ТУ 1811-001-67024837-2015

Наименование контролируемого показателя, вида испытаний ТУ 1811-001-67024837-2015	Требуемое значение и норма показателя по НД				Фактическое значение показателя образца	
<b>Технические требования</b>						
<b>1</b>	<b>2</b>				<b>3</b>	
Показатели по параметрам и характеристикам труб	Средний наружный диаметр, мм	Масса 1 м труб, кг, при средней толщине стенки, мм				
		<b>1</b>	<b>1,2</b>	<b>1,5</b>		
			Допускаемая разностенность, мм, не более			Не требуется
	Номин.	Пред. откл	0,20	0,25	0,28	
	6,35	- 0,15	0,043	0,050	0,058	Не требуется
	9,52		0,068	0,080	0,097	Не требуется
	<b>12,7</b>		<b>0,102</b>	<b>0,115</b>	<b>0,135</b>	Требование выполнено
	15,87		0,125	0,145	0,180	Не требуется
	19,05		0,153	0,184	0,225	Не требуется
	22,22	- 0,20	0,179	0,250	0,260	Не требуется
25,4	0,204		0,250	0,302	Не требуется	
28,58	0,230		0,275	0,340	Не требуется	
Предельные отклонения длины труб мерной или кратной мерной длины, не более	+15мм				Требование выполнено	
Овальность труб не должна превышать предельных отклонений	Отношение толщины стенки к наружному диаметру		Допустимая овальность		Требование выполнено	
	До 1:30		2-кратное предельное отклонение среднего наружного диаметра			
Наружная и внутренняя поверхность труб не должна иметь трещин, расслоений, неметаллических включений, пятен коррозионного происхождения.	Не допускается				Не допускается	
На трубах не допускается крупнокристаллическая структура (величина зерна).	Не допускается				Не допускается	
Трубы должны быть ровно обрезаны. Косина реза не должна превышать одной третьей предельного отклонения на длину трубы.	-				Требование выполнено	
Значения давлений гидравлических испытаний труб	Давление гидравлических испытаний, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ):		Значение		Требование выполнено	
	- при расчетном давлении 1,0 МПа (10кгс/см <sup>2</sup> )		1,5 <sup>+0,1</sup> (15 <sup>+1</sup> )			
	- при расчетном давлении 3 МПа (30 кгс/см <sup>2</sup> )		1,5 <sup>+0,1</sup> (15 <sup>+1</sup> )			
	- при расчетном давлении 5 МПа (50 кгс/см <sup>2</sup> )		1,7 <sup>+0,1</sup> (17,0 <sup>+1</sup> )		Требование выполнено	
	Скорость подъема давления при гидравлических испытаниях, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ) в мин, не более		0,3 (3,0)		Требование выполнено	
Количество циклов гидравлических испытаний, не более		30		Требование выполнено		
Временное сопротивление труб при растяжении, не менее	60 Мпа				Требование выполнено	
<b>Маркеровка</b>						
Изделия должны быть снабжены бирками или фирменными табличками с нанесенными на ней данными:	-товарный знак предприятия-изготовителя; -наименование предприятия-изготовителя; -обозначение настоящих технических условий; -наименование изделий; -рабочее давление; -давление гидравлических испытаний (пробное давление); -расчетная температура; -масса; -дата изготовления; -клеймо отдела технического контроля.				Требование выполнено	
	Каждое отгружаемое изделие имеет на таре маркировку, нанесенную на лист плотной бумаги и защищенную от воздействий внешней среды полиэтиленовой пленкой по ГОСТ 10354 или маркировку, нанесенную на тару несмываемой краской.	-				

Инженер испытатель:

 М.И. Мещеряков

Ответственный исполнитель:

 С.Е. Шмелева